

製造材質一覧

種類	引張強さ N/mm ²	0.2%耐力 N/mm ²	伸び %	シャルピー吸収エネルギー			硬さ HBW	生産実績
				試験温度 °C	3個の平均 J	個々の値 J		
FC200	200以上	-	-	-	-	-	223以下	工業炉用部品
FC250	250以上	-	-	-	-	-	241以下	一般鑄鉄材質
FC300	300以上	-	-	-	-	-	262以下	工作機械関連部品等 (焼入れ対応製品)
FC350	350以上	-	-	-	-	-	277以下	工作機械関連部品等 (焼入れ対応製品)
FCD350-22	350以上	220以上	22以上	23±5	17以上	14以上	150以下	船用部品
FCD350-22L				-40±2	12以上	9以上		低温衝撃対応品
FCD400-18	400以上	250以上	18以上	23±5	14以上	11以上	130~180	船用部品
FCD400-18L				-20±2	12以上	9以上		風力発電関連部品
FCD400-15			15以上	-	-	-	130~180	発電関連部品 工業炉用部品
FCD450-10	450以上	280以上	10以上	-	-	-	140~210	射出成型用部品 船用部品
FCD500-7	500以上	320以上	7以上	-	-	-	150~230	射出成型用部品 船用部品
FCD600-3	600以上	370以上	3以上	-	-	-	170~270	高強度耐摩耗品
FCV400/S	400以上	280以上	1.0以上	-	-	-	160~240	工作機械関連部品
FCV450/S	450以上	315以上	1.0以上	-	-	-	170~250	工作機械関連部品
FC250-Cr	250以上	-	-	-	-	-	300以下	耐熱耐摩耗鑄鉄
FC300-Cr-Mo	300以上	-	-	-	-	-	300以下	耐熱耐摩耗鑄鉄