



**検査定盤：川崎重工業株式会社明石工場**

**監理：株式会社大林組**

**定盤単体サイズ：2000×5000**

**ジャッキ方式：接着アンカー仕様**

**定盤施工方法：定盤を設置し、接着式アンカーで固定後無収縮モルタルを打設。**

**二次工事で定盤周辺の鉄板を施工後、再度無収縮モルタルを打設**